

ORLEN Unipetrol RPA s.r.o.	Dílčí předpis pro přejímání N2 KOMPRESORŮ	N 11 240

Provoz: jednotka Agro (JAGR)
Výrobná: Komprese a distribuce plynů (KaDP)
Číslo stavby: 1612, 1711
Výrobní zařízení: N2 KOMPRESORY
Číslo karty: 41769, 41857, 58672, 58675, 63713, 54403

Tento dílčí předpis navazuje na základní normu N 11 200 o přejímání zařízení z provozu do opravy a z opravy do provozu.

Tato norma je závazná pro všechny útvary ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o. a pro všechny externí firmy provádějící přejímku tohoto zařízení. Neplatí pro Jednotku Rafinérie Litvínov a Kralupy.

Strojní údržba:

Čís.	Kontrola	Zodpovídá	Poznámka
1.	Kontrola provedení zaslepení potrubí do sítě vysokého tlaku	mistr	
2.	Kontrola stavu všech ložisek před i po montáži	mistr	
3.	Kontrola souososti kompresoru	mistr	
4.	Kontrola stavu kluzných ploch válců a ventilových komor	mistr	
5.	Kontrola zabroušení, vymezení vůle a montáže ucpávek	mistr	
6.	Kontrola zabroušení a montáže ventilů všech stupňů	mistr	
7.	Kontrola čistoty a proměření síly stěny potrubí všech stupňů	technik	doklad
8.	Kontrola činnosti olejového rozvodu a stavu oleje	mistr	
9.	Proměření škodlivých prostorů	technik	
10.	Těsnostní zkoušky trubkových chladičů	mistr	
11.	Kontrola nastavení a přezkoušení pojišťovacích ventilů	technik	
12.	Kontrola montáže tlakoměrů	mistr	doklad

Nahrazuje: N 11 240 z prosince 62	Správce normy: Sekce podpory údržby	Platnost od: 1. 12. 1996 (Platnost ověřena 19.4.2022)
--	---	--

Čís.	Kontrola	Zodpovídá	Poznámka
13.	Kontrola odslepení potrubí do sítě vysokého tlaku	mistr	
14.	Zkouška klikového hřídele ultrazvukem (při GO)	technik	doklad z odd. defekto.
15.	Zkouška ojnice elektromagneticky (při GO)	technik	doklad
16.	Zkouška pístnice elektromagneticky (při GO)	technik	doklad
17.	Namátková zkouška šroubů elektromagneticky	technik	dokl. TR
18.	Elektromagnetická zkouška šroubů, stahujících křížákové ložisko (při GO)	technik	dokl. TR
19.	Elektromagnetická kontrola ventilových destiček a pružin ventilů běžně před namontováním	technik	dokl. TR
20.	Při SO a GO provádět úplnou defektoskopickou kontrolu ojnicních šroubů nejdéle však za 16 000 provozních hodin	technik	doklad z odd. defekt.